

XT

PMMA plexisklo – akrylátové sklo - extrudované

Technické informace

ELVENTA
plast s.r.o.

plastics for you

www.elventaplast.cz

PMMA plexisklo – akrylátové sklo - extrudované **XT**

Charakteristika

Nejrozšířenější plast na trhu. Pro své vynikající vlastnosti a jedinečnost má uplatnění v řadě aplikací. Využití nachází jako lehčená forma skla a díky UV ochraně, která je již součástí granulátu se hodí zároveň do interiéru i exteriéru. Díky řadě provedení se hodí pro výplně, kryty světelných zdrojů, nejrůznějších reklamních, ale i stavebních prvků. Standardně ho lze použít pro styk s potravinami. Zpracovat ho lze veškerou běžnou technologií, jako je řezání, vrtání, leštění, tepelné zpracování, atd..

Technologie výroby – extruze (garance tolerance tloušťek, vnitřní pnutí)

Síla desek od 1,5 mm do 25 mm

Formáty:

Standardní: 2050mm x 3050mm

Rozměry: 2050mm x xxx mm na základě požadavku pro minimální množství

Poznámka: Minimální délka: 1000/1250 mm (v závislosti na extruzní lince)

Provedení: čirá, opál, kouř, barvy - dle vzorníku a aktuální dostupnosti

SOFT TONE - oboustranně matná (satin, frost) deska (čirá, opál, modrá, zelená)

XT610, XT620, XT630 – desky s vysokou rázovou houževnatostí (odolnost proti nárazu)

UVT – speciální provedení pro solária a opalovací lehátka

Sound Wall Barrier (SWB) – desky pro snížení hluku silničního provozu – protihlukové bariéry

Speciální tloušťky, barvy a vzory lze vyrobit na zvláštní objednávku, která může podléhat speciálním podmínkám



PMMA plexisklo – akrylátové sklo - extrudované XT

Technické informace

Všeobecné

Vlastnosti	Metoda	Jednotky	Hodnoty
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,19
Absorpce vody 24h/23°C – 50x50x4mm ²	DIN 53495	%	0,2
Tvrdost vříslem kuličky	Metoda 1		
	ISO 2039-1	MPa	235
Tvářecí teplota, atm. tlak		°C	140-160
Tvářecí teplota, vakuum		°C	160-190
Výrobní smrštění		%	0,5-0,8

Tepelné

Vlastnosti	Metoda	Jednotky	Hodnoty
Teplota měknutí dle Vicata (B 50)*	ISO 306	°C	105
Specifická tepelná kapacita	IEC 1006	J/gK	1,47
Lineární teplotní roztažnost	DIN 53752	K ⁻¹ x10 ⁻⁵	7
Tepelná vodivost	DIN 52612	W/mK	0,18
Max. provozní teplota při dlouhodobém použití		°C	70
Max. provozní teplota při krátkodobém použití		°C	90
Teplota rozkladu		°C	>280

Elektrické

Vlastnosti	Metoda	Jednotky	Hodnoty
Povrchový odpor	IEC 60093	Ω	3x10 ¹⁵ - 3x10 ¹⁶
Objemový odpor	IEC 60093	Ω x m	1x10 ¹³ - 5x10 ¹³
Elektrická pevnost	IEC 60243-1	kV/mm	10
Dielektrická pevnost	DIN 53481	kV/mm	30
Dielektrický ztrátový faktor 50 Hz	DIN 53483-2		0,06
Dielektrický ztrátový faktor 1 KHz	DIN 53483-2		0,04
Dielektrický ztrátový faktor 1 MHz	DIN 53483-2		0,02
Relativní permitivita 50 Hz	DIN 53483-2		2,7
Relativní permitivita 1 KHz	DIN 53483-2		3,1
Relativní permitivita 1MHz	DIN 53483-2		2,7

Mechanické

Vlastnosti	Metoda	Jednotky	Hodnoty
Mez pevnosti v tahu	ISO 527-2	MPa	70
Poměrné prodloužení při přetržení	ISO 527-2	%	4
Modul pružnosti v tahu	ISO 527-2	MPa	3200
Mez pevnosti v ohybu	ISO 178	MPa	115
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	3300
Rázová houževnatost, Charpy	ISO 179-1	kJ/m ²	17
Vrbová houževnatost, Charpy	ISO 179-1	kJ/m ²	2

Optické

Vlastnosti	Metoda	Jednotky	Hodnoty
Propustnost světla (3 mm)	DIN 5036-3	%	92
Index lomu	ISO 489	n _{D20}	1,492

Tloušťka mm	Barva	Rozměry	Hmotnost kg/m ²	Paleta ks
1,50	čirá	2000x3050	1,79	80
1,80	čirá	2050x3050	2,14	80
2,00	čirá	2050x3050	2,38	60
	opál	2050x3050	2,38	
	čirá	2050x3050	3,57	40
	opál	2050x3050	3,57	
4,00	čirá	2050x3050	4,76	30
	opál	2050x3050	4,76	
5,00	čirá	2050x3050	5,95	25
	opál	2050x3050	5,95	
6,00	čirá	2050x3050	7,14	20
	opál	2050x3050	7,14	
8,00	čirá	2050x3050	9,52	15
10,00	čirá	2050x3050	11,90	10
12,00	čirá	2050x3050	14,28	10
15,00	čirá	2050x3050	17,85	8
20,00	čirá	2050x3050	23,80	6
25,00	čirá	2050x3050	29,75	5

ELVENTA

plast s.r.o.

plastics for you

www.elventaplast.cz

Sídlo společnosti:

Fakturační adresa:
Elventa plast, s.r.o.
Vlastina 889/23
161 00 Praha 6 - Ruzyně
IČ: 04145054
DIČ: CZ04145054

Pobočka a sklad:

Elventa plast, s.r.o.
Janouškova 142
273 51 Malé Pítočno
Tel. : 603 565 223
Tel. : 734 236 501
Email: info@elventaplast.cz